

## POE (PROCEDIMIENTO OPERATIVO ESTÁNDAR)- LA EMPRESA

## **POE (PROCEDIMIENTO OPERATIVO ESTÁNDAR)- LA EMPRESA**

### **4. Materias Primas**

- Preventol
- Dióxido de Titanio
- Carbonato de calcio
- Dispersante
- Propilenglicol
- Acronal 50 solidos
- Arkopal
- CMC Tixotrol
- Anti - espumante
- Latekol
- Esencia de pino

### **5. Equipos, máquinas y herramientas**

- Báscula
- Recipientes plásticos
- Maquina mezcladora de 5 galones
- Motor monofásico
- Envase plástico
- Máquina mezcladora 30 galones
- Bidón 30 galones
- Viscosímetro
- Medidor de pH
- Llenadora por peso de 200 litros
- Bolsas de filtro para pintura
- Respirador
- Cartucho
- Filtro
- Delantal
- Guantes
- Monogafas

### **6. Procedimiento**

El proceso actual en total cuenta con 30 actividades inmersas en tres etapas, donde 25 corresponden a operaciones, dos a inspecciones y una espera, para una duración total estimada de la elaboración de pintura de 44,6 minutos, donde se necesita de manera directa a un operario.

FECHA	13/01/2024	LIDER	Propietario de LA EMPRESA	REALIZADO POR	Valentina Ortiz
AREA	Producción	Operación	Elaboración de pintura vinílica blanca tipo I para exterior		SUPERVISOR
PASOS PRINCIPALES		PUNTOS CLAVES			PUNTOS CLAVE
		Costo: Uso apropiado de las cantidades de los materiales			
		Técnica: Movimientos eficientes, Técnica especial.			
		Calidad: Garantizar peso y contenido de producto, producto sin residuos sólidos, tiempo de mezclado y reposo, PH y viscosidad			
		Seguridad y ambiente : tener en cuenta las recomendaciones de ergonomía, puntos de peligro, manejo de residuos y uso de elementos de protección personal.			
				Tiempo	
Paso 1	Realizar pesaje de MP en recipientes destinados para tal fin			10 min	Cantidad por encima o por debajo de la establecido
Alistamiento y pesaje de MP					Desperdicio de materiales
Paso 2	Preparar el montaje de la máquina de pre-mezcla			1,5 min	Menor tiempo de mezclado
Preparación de PRE-MEZCLA	Depositar cantidad establecida en galones de agua en envase			0,5 min	
	Aplicar cantidad establecida de preventol			0,5 min	
	Poner a funcionar máquina mezcladora			0,5 min	
	Aplicar cantidad establecida de carbonato de calcio			0,5 min	
	Poner a funcionar máquina mezcladora			0,5 min	
Paso 3	Se recoge una muestra de la mezcla por medio del viscosímetro Si no se cumple con el parámetro, se añade agua con preventol			1 min	Producto sin la viscosidad adecuada por tiempo de mezclado y cantidad de los insumos
Medición de Viscosidad					
Paso 4	Preparar el montaje de la máquina de pre-mezcla			1 min	Menor tiempo de mezclado Tiempo de reposo inferior al establecido
Preparación de MEZCLA	Depositar cantidad establecida en galones de dispersante			0,5 min	
	Poner a funcionar máquina mezcladora			0,5 min	
	Depositar cantidad establecida en galones de propilenglicol			0,5 min	
	Depositar cantidad establecida en galones de Arkopal			0,5 min	
	Depositar cantidad establecida en galones de Acronal 50 sólidos			0,5 min	
	En un envase aparte se vierte cantidad establecida de agua y preventol			0,5 min	
	Depositar cantidad establecida en galones de CMC Tixotrol			0,5 min	
	Adicionar mezcla de envase a Caneca con mezcla principal			1,5 min	
	Depositar cantidad establecida en galones de Antiespumante			0,5 min	
	Depositar cantidad establecida en galones de Latekol			0,5 min	
	Depositar cantidad establecida en galones de esencia de Pino			0,5 min	
	Apagar máquina mezcladora			0,5 min	
Paso 5	Se recoge una muestra de la mezcla por medio del viscosímetro Si no se cumple con el parámetro, se añade agua con preventol			1 min 1 min	Producto sin la viscosidad adecuada por tiempo de mezclado y cantidad de los insumos
Medición de Viscosidad					
Paso 6	Se recoge una muestra de la mezcla por medio de un recipiente Se sumerge el instrumento de medición de pH en el recipiente			1 min 2 min	Producto con un nivel de pH bajo o alto
Medición de pH					
Paso 7	Preparar el montaje de la máquina envasadora			1 min	
	Ubicar el cuñete de pintura en la máquina envasadora			0,25 min	
	Colocar el filtro desechable en el cuñete de pintura			0,25 min	
	Prender máquina envasadora y programar el peso de llenado			0,5 min	

Envasado y filtrado	Depositar lentamente el producto desde la caneca de mezcla a la máquina envasadora	2 min	Producto con residuos sólidos
	Esperar que cada cuñete se llene en su totalidad	3 min	
	Poner a presión la tapa del cuñete	0,5 min	
	Bajar el cuñete de pintura	0,5 min	
	Trasladar producto final a bodega de almacenaje de PT		
	Hacer el mismo proceso 6 veces para un total de 6 cuñetes cada uno por 5 galones		